

weco E52

Massima flessibilità
per il tuo laboratorio





La E52 de Weco logra la flexibilidad

La Weco E52 combina todas las funcionalidades del biselado actual.

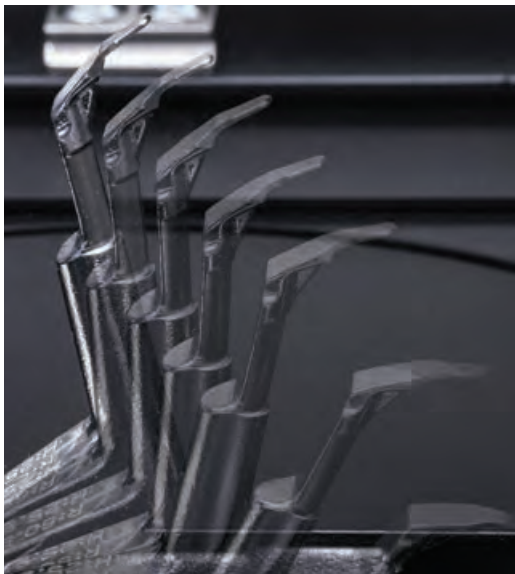
La Weco E52 le proporciona todas las herramientas que necesita para conseguir los mejores resultados en su taller de óptica. Desde diferentes tipos de bisel y funcionalidad de ranura y chaflán, hasta la perforación angular, la e52 es la respuesta principal para la moda de las monturas modernas y la máxima flexibilidad para su laboratorio.

Preparación precisa del trabajo



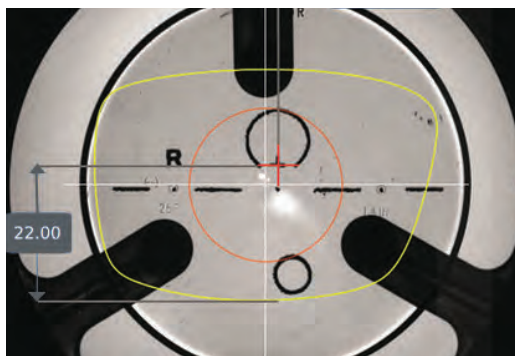
MAYOR EXACTITUD EN EL TRAZADO DE MONTURAS

El CT46 combina los mejores métodos de trazado disponibles. Este dispositivo innovador posee un sistema de bloqueo manual muy suave. El mecanismo de trazado TrueScan® garantiza resultados sumamente exactos y reproducibles. Asociado con la tecnología GraviTech®, permite trazar todo tipo de monturas con una precisión inédita.



LÁPIZ ÓPTICO INNOVADOR PARA UN TRAZADO ILIMITADO

La nueva tecnología del lápiz óptico permite realizar un trazado binocular preciso de las monturas hasta curvas de base 9. Gracias al mecanismo basculante, la punta del lápiz óptico siempre está en contacto con el fondo de la ranura de la montura, ofreciendo también excelentes resultados en perfiles de ranuras de monturas asimétricas.

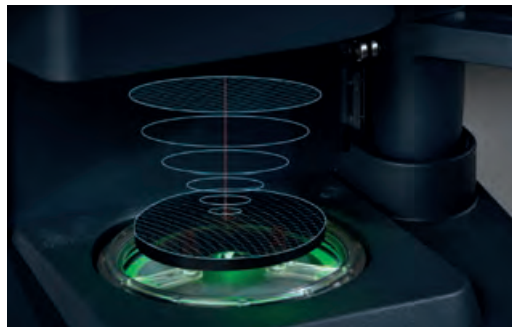


MEJOR CENTRADO CON CÁMARA DE ALTA RESOLUCIÓN

El nuevo sistema óptico digital permite ver las marcas ocultas en lentes unifocales y multifocales. Esto garantiza una alineación perfecta. Ya se sabe que las marcas en las lentes no siempre están en el lugar correcto.

TRAZADO ÓPTICO REVOLUCIONARIO CON RESULTADOS INCREÍBLES

Gracias a la tecnología patentada GraviTech®, los usuarios consiguen un dimensionamiento y una reproducción perfecta de la forma, con resultados superiores a los de los trazadores mecánicos.



¿UNALENTE DE GAFAS AL AIRE ESTÁ ROTA? ¡NINGÚN PROBLEMA! ¡SHAPECREATOR OFRECE LA SOLUCIÓN MÁS SENCILLA!

Otra innovación industrial importante: el sistema de trazado para monturas desarrollado por Weco permite copiar la forma de la lente de demostración restante de las gafas sin necesidad de desmontarla ni despegarla.



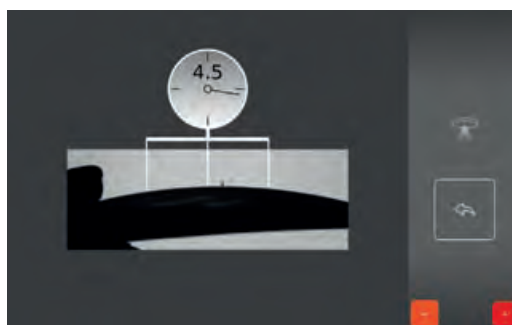
PERFORACIÓN INTELIGENTE

El CT46 es el mejor sistema de detección de taladros. No es necesario marcar los taladros previamente; el trazador GraviTech® registra las coordenadas precisas de los taladros en pocos segundos. Su interfaz intuitiva permite modificar las muescas y los taladros de manera fácil y sencilla.



DIOPTÓMETRO DIGITAL

El dióptrometro digital mide rápidamente la curva base del frente de la lente. Luego, el CT46 utiliza estos datos para ofrecer un resultado perfecto.



AJUSTE DE FORMA INTELIGENTE

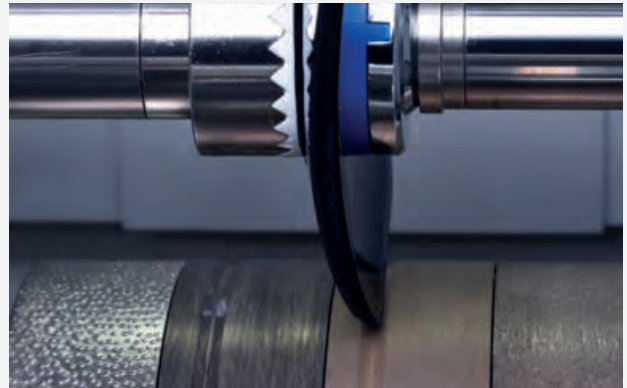
El CT46 puede recrear exactamente lentes de demostración quebradas o defectuosas con un mínimo esfuerzo.



Flexibilidad a la moda

BISELADO INTELIGENTE O SISTEMA TORQUE MANAGEMENT

Weco E52 ajusta de forma inteligente sus ciclos de biselado al grosor de la lente y el material. Los nuevos sensores y el software mejorado mantienen una presión constante sobre la lente, lo que reduce el tiempo de biselado sin riesgo de desalineación, especialmente en lentes hidrófobas.



MINIBISEL PARA UN AJUSTE PRECISO

Además de los programas de biselado estándar, existe un programa de biselado manual que le permite manipular la posición del bisel en cualquier punto de la forma de la lente tras el ciclo de medición. Esto permite un control total del bisel por parte del operador antes del canteado. Además, todos los programas disponen de un minibisel que reduce el tamaño del reduciendo el tamaño del bisel y ofreciéndole la máxima precisión a la hora de la máxima precisión al montar la lente en la montura. Con esta característica, el operador puede evitar el anillo blanquecino alrededor de alrededor de la lente que se suele ver en los biselos estándar y en las de metal.



CARACTERÍSTICAS ADICIONALES DE PERFORACIÓN

La unidad de taladro Weco, diseñada a medida, permite el taladrado angular de las lentes para conseguir un ajuste perfecto en las monturas. Esta función permite montar lentes sin ningún tipo de procesamiento posterior manual. Si surge la necesidad de un post-procesamiento, la perforación puede repetirse con un diámetro diferente con un solo dedo.



Características técnicas

DIMENSIONS CT46:

ALTURA	645 mm
ANCHURA	325 mm
PROFUNDIDAD	545 mm
PESO	21 kg
ELECTRICIDAD	100V - 240V 50Hz / 60Hz

DIMENSIONS E52:

ALTURA	600 mm
ANCHURA	527 mm
PROFUNDIDAD	538 mm
PESO	75 kg
ELECTRICIDAD	230V 50Hz / 60Hz

The unit meets the European EMV Standards Class A Industry Standard

TRAZADOR / BLOQUEADOR

Base de datos

- Número de trabajos: 5000
- Número de formas: 10 000
- Número de fabricantes/carpetas de monturas: 100

Trazado mecánico

- Funciona con la tecnología de trazado de monturas TrueScan® exclusiva de Briot
- Fijación de baja presión
- Presión de trazado reducida
- Velocidad de trazado adaptada
- Trazado binocular en ~31 s
- Tecnología de bisel inclinado para el trazado binocular hasta la base 9
- Fácil manejo a través de la pantalla táctil

Optical Trace

- Tecnología patentada GraviTech® de alta definición
- Máxima "A" dimensión: 70 mm
- Máxima "B" dimensión: 60 mm
- Modificación de forma
- Detección automática de taladros
- Fácil modificación y colocación de los taladros

Centrado / bloqueo

- Descentrado y bloqueo sin paralaje
- Cámara de alta definición
- Realce y visualización de grabados láser
- Corrección 3D de la distancia pupilar

WECO E52

Configuración estándar

- Ciclo de canteado avanzado Torque Management System (TMS)
- Motor sin escobillas de calidad industrial de funcionamiento rápido y silencioso.
- Cuatro muelas de 90 mm recortan todo tipo de materiales incluyendo CR39, policarbonato, Trivex, alto índice y cristal.
- Funciones de taladro integradas (taladros fresadas, muescas, ciegas, y oblongas). El ángulo de perforación se ajusta dinámicamente entre 0° y 30°.
- Precisión de medición de la curvatura de 50 micrones al frente y al dorso de la lente.
- Previsualización de la lente previa al comienzo del ciclo de desgaste.
- 4 programas de biselado diferentes incluyendo porcentaje (por defecto), curva base, biselado controlado (manual), y automático.
- Presión del mandril variable según el material y el revestimiento de la lente.
- Diámetros mínimos de BISELADO:
 - pulido sin borde = 17 mm,
 - pulido ranurado = 18,2 mm,
 - pulido biselado = 18,6 mm,
 - pulido con bisel de seguridad = 21 mm.
- Se debe agregar a los diámetros de BISELADO.
- 4 programas de ranurado diferentes incluyendo porcentaje (defecto), curva base, biselado controlado (manual), y automático.
- Bisel de seguridad frente y dorso.

Otras características / opciones

- Protocolo de datos estándar VCA / OMA a través de RS232 o TCP / IP opcional interfaz
- Compatible con los equipos Weco



INNOVATION TO UNLOCK YOUR POTENTIAL

VISIONIX INTERNATIONAL SAS

2 rue Roger Bonnet, 27340 Pont-de-l'Arche - France
Tél. + 33 232 989 132 - Fax + 33 235 020 294
contact@visionix.com

www.visionix.com