

weco E62

Intelligente Randbearbeitung zur Steigerung der Effizienz





Neben einer breiten Auswahl an Möglichkeiten, bietet dieses System Flexibilität, Geschwindigkeit und Qualität.

Der Weco E62-Edger vereint alle notwendigen Funktionalitäten für die moderne Glasbearbeitung.

Weco CT7, Blocker-Tracer, bieten eine komplette Arbeitsvorbereitung von der Formerfassung bis zum Zentrieren und Blocken, mit erstaunlicher Geschwindigkeit und Präzision. Weco E62 mit TMS optimiert die Zykluszeit für die Randbearbeitung ohne das Risiko des Verdrehens der Linse.

Verbesserung der Qualität beim Abtasten

Durch perfekte Größen bei allen Fassungen



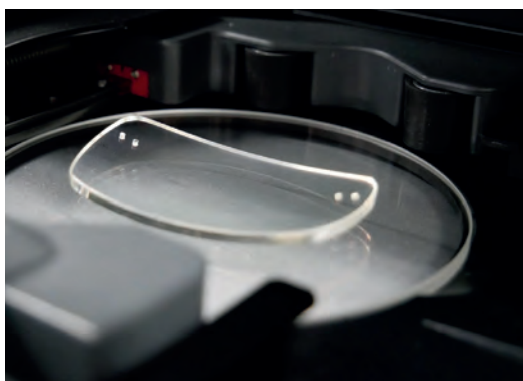
ABSOLUT SPITZE - ABSOLUT ANPASSUNGSFÄHIG

Der innovative Schwenkmechanismus stellt sicher, dass die Abtastspitze immer senkrecht zur Fassungsnut steht - was zur perfekten Größengenauigkeit führt. Alle Fassungen, von der Kinder- bis zur Sportbrille (bis Basiskurve 9) werden binokular abgetastet.



UNVERGLEICHLICH ZUVERLÄSSIG UND EFFIZIENT

Perfektes, gleichmäßiges Abtasten ist der Schlüssel zu einer hohen First-Fit-Rate. Der Tracer übt während des Abtastens nur einen leichten Druck auf die Fassung aus, um Verformungen zu vermeiden. Damit werden die besten und gleichmäßigsten Ergebnisse erzielt.



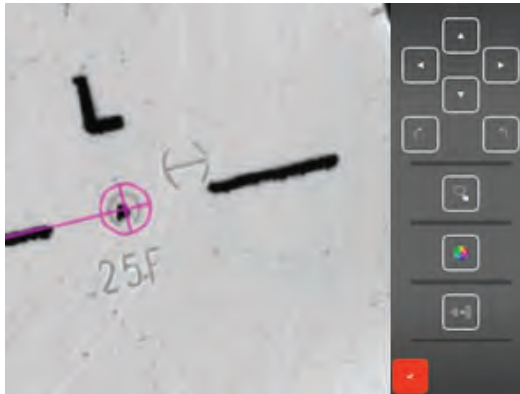
PERFEKTE FORMERFASSUNG MIT GRAVITECH®

GraviTech®-Abtastung

Gründliche Tests und technische Entwicklungen haben zu einem neuen Konzept beim Tracen geführt, das den Schwerpunkt jedes Brillenglases berücksichtigt. Dank des patentierten Algorithmus ist eine perfekte Größenreproduktion jedes Stützglases innerhalb von Sekunden möglich.

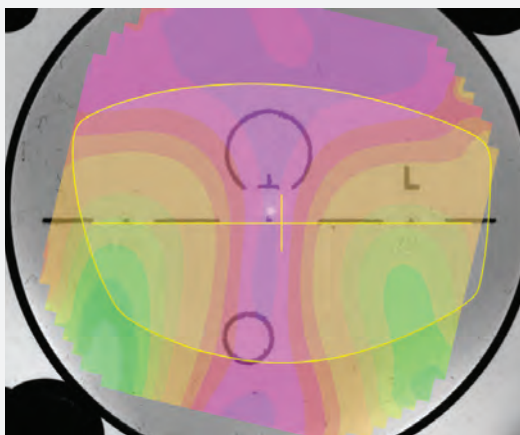
Perfekte Formerfassung und Glasprüfung

Wellenfront basierte Glasprüfung



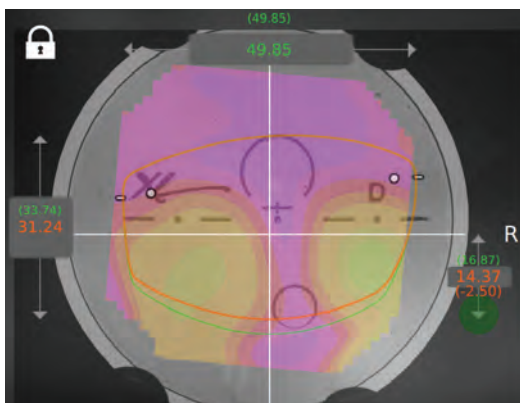
SICHTBAR GEMACHTE GRAVUREN

Hochauflösende Aufnahmen machen die bisher unsichtbaren Markierungen und Gravuren sichtbar. Zentrieren Sie mühelos Gleitsichtgläser anhand dieser Markierungen, reduzieren Sie Ausschuss und stellen Sie die Zufriedenheit der Kunden sicher.



WELLENFRONT TECHNOLOGIE

Im Fachgeschäft ist es nun erstmals möglich, das tatsächliche Glasdesign und die Form von Gleitsichtgläsern vor dem Schleifen zu sehen. Neben Gleitsichtgläsern können alle Arten von Einstärkengläsern (auch mit Prisma) schnell und flächendeckend gemessen werden. Durch die Kombination von einem Scheitelbrechwertmesser und exakter Randbearbeitung sparen Sie Zeit und Geld.



MASSGESCHNEIDERTE FORMÄNDERUNG

Der Blocker bietet mehrere Funktionen zur Formänderung, mit denen es Ihnen ermöglicht wird, optimale Ergebnisse zu erzielen. In Kombination mit der patentierten Power Map® Technologie können Sie Formen nach Bedarf so verändern, wie das Brillenglas Design es erfordert.

Unbegrenzt Finishing



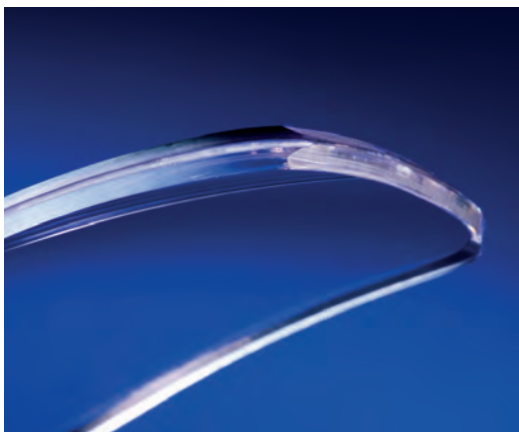
EIN ERGONOMISCHES DESIGN MIT EINER NEUEN BENUTZEROBERFLÄCHE

Das Weco E62 System wurde so konzipiert, dass es ergonomisch und einfach zu bedienen ist. Dieses schlanke System wurde so gestaltet, dass es leicht in kompakte Räume passt.



SMART EDGING ODER DREHMOMENT MANAGEMENT-SYSTEM

Weco E62 passt seine Schleifgeschwindigkeit intelligent der Dicke des Glases und des Materials an. Neue Sensoren und verbesserte Software sorgen für konstanten Druck auf das Glas, wodurch die Schleifzeit ohne das Risiko einer Verdrehung, insbesondere bei hydrophoben Gläsern gewahrt wird.



FASSUNGEN: INDIVIDUELL UND FLEXIBEL

Weco E62 bietet die Vielseitigkeit, die für die optische Werkstatt benötigt wird. Neben der Standard V-Facette bietet das System auch ein perfekt geneigtes Rillergebnis und eine variable Facettenauswahl. Schleifen und Rillen können mit einer Vielzahl von nützlichen Programmen durchgeführt werden. Die TrueFit-Facetten Position der E62 gewährleistet den besten Sitz der Gläser in der Fassung. Dies geschieht durch die Analyse der Formdaten und der Krümmung des Glases/ Fassung.

Technische Daten

Weco E62 wurde von unseren Ingenieuren in der Normandie, Frankreich, entwickelt und in unseren örtlichen Werkstätten mit größter Sorgfalt zusammengebaut. Jede Komponente wird unter strengen Qualitätskontrollprotokolle in jeder Phase der Arbeit. Und für alle Teile gilt eine Garantie von bis zu 2 Jahre garantiert und werden durch einen schnellen Eingriff unterstützt, um Ihnen eine maximale Betriebszeit und eine lange Lebenszyklus Ihrer Maschine.

BREITE	360 mm
TIEFE	590 mm
HÖHE	565 mm
GEWICHT	29,5 kg
SPANNUNG	100 V-240 V / 50 Hz-60 Hz

Entspricht den Anforderungen der folgenden Richtlinien:
CEM 2004/108/CEE,
EN 55022 Klasse B,
EN 61000 - 6 - 2,
EN 61000 - 6 - 3,
2006/95/CEE, EN 61010-1
UL-Standards Version US 115V :
UL 61010-1; CAN/CSA-C22.2
N°61010-1

ABMESSUNGEN :

BREITE	510 mm
TIEFE	600 mm
HÖHE	600 mm
GEWICHT	69 kg
SPANNUNG	115V/230V 50hz/60hz

Entspricht den Anforderungen der folgenden Richtlinien:
2004/108/CEE; 2006/95/CEE;
2002/95/CEE; 2006/42/CEE;
EN 61000-6-3 (EN 55022 KlasseB);
EN 61000-6-2; IEC 61010-1.

CT7 - ZENTRIERGERÄT

Fassung/ Musterglas Tracen

- Abtasten der Fassung, Demo-Gläser, Muster und geschliffene Gläser• Special technology to measure wrap frames.
- Spezielle Technik zur Messung gewölbter Fassunggroove position, giving better fit of the lens into the frame.
- TrueScan: Erkennung der vier Dimensionen der Fassung inklusive Rillenposition für verbesserten Sitz des Glases in der Fassung
- Abtasten des rechten und/oder linken Glases: einseitige oder beidseitige Übertragung
- Messung von Pupillendistanz und Brückenweite der Fassung
- Maximaler messbarer Durchmesser: 70 mm
- Überlegenes optisches Erkennungssystem Gravitech 2.0 mit genauer Erkennung von Bohrlöchern
- Integrierte Software Digiform: hochentwickelte Glasformänderung mit Überlagerungen und Anzeige der Map
- Intuitive Änderung der Formachse
- Umfassende alphanumerische Bibliothek für 5.000 Aufträge und 10.000 Formen (Musterscheiben, gebohrte Formen usw.) mit erweiterten Suchfunktionen
- Automatische Datenübertragung zwischen Aufblock- und Schleifmodul
- Hilfreiche Import- und Exportfunktionen der Bohrungen zur Erarbeitung neuer Formen auf der Basis vorhandener Formen

Zentrieren und Aufblocken

- Unterstützte Dezentrationstypen: PD, $\Delta x - \Delta y$, Kastensystem- oder Rahmenhöhe
- Dezentration: 0,05 mm Schritt
- Automatische Erfassung von Einstärken-, Bifokal- und Gleitsichtgläsern
- Leistungsmessung auf der Basis der Wellenfronttechnologie für Einstärkengläser
- Mapping einschließlich Punkt-zu-Punkt-Leistungsmessung für Gleitsicht- und Einstärkengläser
- Kontrollierter Druck beim Blocken

Anschlüsse

- Serielle (RS232) und Ethernet (LAN) Verbindung verfügbar
- Kommunikation OMA
- USB-Anschluss zum Hochladen von Formen / Barcode-Scanner

E62 - Schleifautomat

Merkmale

- Torque Management System (TMS) fortschrittlicher Schleifprozess
- Version für Kunststoffgläser: Vier 90 mm Schleifscheiben: alle Kunststoffe (CR 39, Polycarbonat, Trivex™, High Index), Feinschliff Facette und randlos, Polieren Facette und randlos, Schleifscheibe für geneigte Facette
- Version für mineralische Gläser: Vier 90 mm Schleifscheiben: alle Kunststoffe und mineralische Gläser, Stufenfacette und randlose Fertigung inklusive Sportfacette, Feinschliff Facette und randlos, Polieren Facette und randlos, Schleifscheibe für geneigte Facette (TBS)
- Integrierte Bohrfunktion: Bohrungen, Senkbohrungen, Nuten, Langlöcher, spezielle "Rechteck"-Funktionen. Neigung der Bohrwinkel je nach Programm zwischen 0° und 30°
- Abtasten vor dem Vorschleif mit einer Genauigkeit von 50 Q. Ertasten der Krümmung von Vorderseite und Rückseite sowie der Glasdicke
- Ansicht des Glases auf Anforderung vor dem Start des Vorschleifzyklusses
- 5 verschiedene Facetten: Normal, Minifacette, geneigte Facette, geneigte Minifacette, partielle Facette
- 6 verschiedene Programme: Vorderseite, Prozentanteil (Standardeinstellung), Truefit, $\frac{1}{2}$ - $\frac{1}{2}$, kundenspezifische Facette (manuell), Auto-F-cette
- Minimale Schleifhöhen: Feinschliff randlos 17 mm, Feinschliff Rille 18,2 mm, Feinschliff Facette 18,6 mm, Sicherheitsschliff 21 mm
- Rillen-Programme: Vorderseite, Prozentanteil, 1/2-1/2, kundenspezifisch (manuell), automatisch mit variabler Tiefe und Breite. Variabler Anstellwinkel des Rillrads je nach Glaskurve und -höhe-höhe
- Kundenspezifischer Sicherheitsschliff Facette (Vorderseite, Rückseite)
- Partielle Bearbeitung (Facette-Rille / Rille-Rille / Flachfacette / flache Rille)
- E62 kann mit C4T6 kombiniert werden, anstatt von CT7



INNOVATION TO UNLOCK YOUR POTENTIAL

VISIONIX DEUTSCHLAND GMBH

An der Pönt 62 - 40885 Ratingen - Deutschland
Tel. +49 (0) 2102-482770 - Fax +49 (0) 2102-48277 77
contact-de@visionix.com

www.visionix.com